

## **PrimaVest® Dubliersilikon 22**

PrimaVest® Dubliersilikon 22 ist ein additionsvernetzendes 1:1 Dubliersilikon mit der Endhärte von Shore A 22, niedrigviskos mit besten mechanischen Eigenschaften. Es dient zur Herstellung äusserst dimensions- und detailgenauer Negativformen. PrimaVest® Dubliersilikon 22 ist in der Endkonsistenz trotz hoher Reißfestigkeit sehr flexibel und lässt sich daher leicht entformen, insbesondere bei Unterschnitten. Es enthält keine zusätzlichen Füllstoffe, ist folglich von außerordentlicher Ergiebigkeit und erfordert keine Benetzungsmittel. In der A-Komponente ist der Platin-Katalysator enthalten, der die Form absolut schrumpfungsfrei aushärtet. PrimaVest® Dubliersilikon 22 ist für den Verguss in der Kuvette oder für das freie Dublieren mit z.B. einer Manschette bestens geeignet.

### **Verarbeitungshinweise:**

PrimaVest® Dubliersilikon 22 Komponente A und B bei Raumtemperatur im Verhältnis 1:1 ca. 1 Minute mischen bis sich ein streifenfreier, einheitlicher Farbton pink ergibt, dann in die Kuvette mit dem ungewässerten Gispmodell stetig an gleicher Stelle einfließen lassen bis das Modell rundum bedeckt ist. Bei manuell gemischter Masse kurz auf den Rüttler stellen um ggfs. Lufteinschlüsse zu entfernen.

Nach einer Aushärtungszeit von ca. 30 Minuten bei einer Raumtemperatur von 23°C kann das Modell entformt werden, sollte danach aber noch kurze Zeit (ca. 20 min.) liegen bleiben, damit sich eventuell vorhandene Abformungen von Unterschnitten zurückstellen können.

Verarbeitungszeit max.:	7 Minuten
Vulkanisationszeit min.:	25 Minuten
Shore A:	ca. 21 nach 30 Min. Ca. 23 nach 24 h